

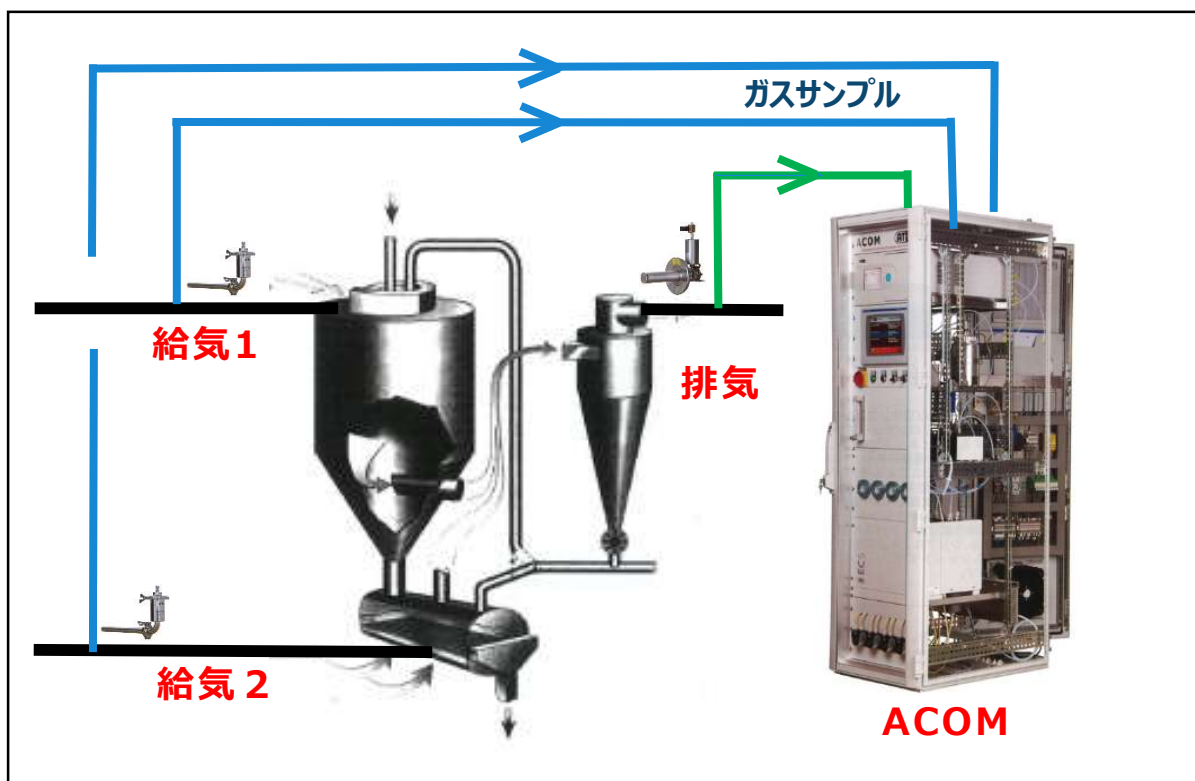
# CO早期火災検知装置

## ATEX 燻焼・スモルダリング検知装置

大手乳業業界の粉体プロセス(スプレードライヤー・流動層乾燥機等)で火災・爆発兆候検知システムとしてプロセス安全に採用されています！

### 概要

プロセス内壁に付着した粒子塊深部燃焼、くすぶりが発生する微量の **CO ppm** 変化量を給気/排気の差分としてリアルタイムでモニターし記録します。



### 主な特徴

- 熱検知や、目視では発見できないスモルダリングの**早期検知**を自動検知し、プロセス・オートメーションに連動します。
- 乾燥機の給気と排気に含有するCO ppm差分を検出するため**誤報・失報率を低減**しました。
- **検出タイミングの同期化**、比較サンプルの等量化によって**リアルタイムな分析**をMHIに表示します。傾向・過去のトレンド分析が可能です。
- 複数の給排気系においても比較可能です。

## 構成部品

### ①キャビネット

(堀場CO分析器をコアとしたサンプル吸入制御装置及表示、移報機構実装)

### ②給気系サンプリングプローブ

### ③排気系サンプリングプローブ (フィルター付)

④レンジ : 5, 10, 20, 50, 100 ppm

⑤サンプル吸引管 : テフロンホース8/6mm

### ①キャビネット



### ②給気系 サンプリングプローブ



### ③排気系 サンプリングプローブ (フィルター付)



ご連絡先

# ATEX爆発防護株式会社

〒143-0006 東京都 大田区 平和島 6-1-1 東京流通センター センタービル6階618  
TEL 03(6457)1311 FAX 03(6457)1341 鈴木 t.suzuki@atexjapan.com

[www.atexjapan.com](http://www.atexjapan.com)

2023.10\_Rev.0