ATEX爆発防護株式会社

爆発抑止設備 AIS-P

ATEX アドバンス・イナート・システム・パウダー

ユーザーフレンドリーな第４世代サプレッション！乳業・食品業界からの**ユーザー改善要求**にこたえた新技術！

概要

粉じん爆発時の圧力上昇の発端を検知し、粉末抑制剤を防護空間及びダクトに高速で散布します。**爆発リスク（圧力上昇・火炎伝播）を低減する設備**です。さらに**ユーザードリブンの改善・ランニングコスト低減**を実現した最新設備です。

主な特徴

- ■誤作動防止に**手動ロック安全機構**および**周囲注意灯**を付加しました。
- ■SIL2レベルの新制御ユニットは、**HMI**により操作性を格段に改善しました。
- ■PXDセンサーは誘導スパイクノイズをカットし、複数の検知器のAND作動をプログラムできます。
- ■格納型T型放射ノズルは、キャップを使用しない**サニタリー対応**です。
- ■**リユース可能**な放出開放弁です。破裂封板タイプと異なり、金属破片等のコンタミがありません。
- ■リモートメンテ可能です。
- ■**欧州規格EN、ATEX認証設備**です。

構成部品

①AIS-P抑制剤容器
②T型ノズルシステム
③PXDセンサー（動的圧力検知器）
④ATEXコントロールユニット

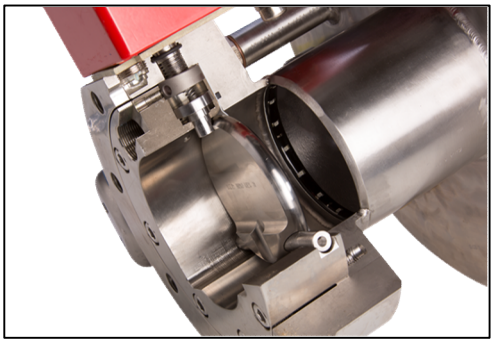
③PXDセンサー
（動的圧力検知器）

④ATEXコントロールユニット

exGUARD

exCONNECT

①AIS-P抑制剤容器



T型ノズル システム

設計可能条件	記号	数値	単位
プロセス装置 容積	V	1.5～1000 程度	m^3
抑制時最大圧力	Pred	0.3~1	$x10^2$ kPa
（開口部 補償設計によりPred=0.125x10^2kPaまで使用可）			
最大爆発圧力	Pmax	≦ 10	$x10^2$ kPa
爆発指数	Kst	≦ 300	$x10^2$ kPa·m/s

容器サイズ・型式	単位	5L	20L	35L	45L
全高	mm	522	1470	783	900
消炎薬剤量	kg	4	16	28	36
容器質量（消炎薬剤含む）	kg	36	73	98	120
バルブサイズ	-	80A(3B)			
窒素充てん圧力	MPa (bar)	6MPa（60bar）			

ご連絡先
ATEX爆発防護 株式会社
〒143-0006 東京都 大田区 平和島 6-1-1　東京流通センター センタービル6階618
TEL 03(6457)1311　FAX 03(6457)1341　鈴木　t.suzuki@atexjapan.com
www.atexjapan.com

2023.10_Rev.0